



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0347.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Hammerer Aluminium Industries Extrusion GmbH
Lamprechtshausener Straße 69
5282 Ranshofen
Österreich

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.02.2020 bis 05.02.2023

Düsseldorf, 17.01.2020
Ausstellungsort und -datum

Ing. Schwab
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0347.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t >= 1 mm	BW
	23	t = 3 - 40 mm	FW
141	23	t = 1.5 - 20 mm	BW
	23	t = 3 - 8 mm	FW
43	23	t = 2 - 55 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge aus Aluminium-Werkstoffen
- Bauteile: Zwischenböden, Dächer, Seitenwände, Hauptquerträger, Zug- und Stoßeinrichtungen
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Stefan Pommer (IWT) geb.: 11.01.1972

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Pascal MSc Köpfer (IWE) geb.: 04.03.1995

Vertreter: Georg Barth (Stufe B) geb.: 25.02.1972

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Stefan Pommer vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/347/1/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.