



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0347.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Hammerer Aluminium Industries Extrusion GmbH
Lamprechtshausener Straße 69
5282 Ranshofen
Österreich

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.10.2017 bis 14.10.2020

Düsseldorf, 13.10.2017
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Hase
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0347.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t >= 1 mm	BW
	23	t = 3 - 40 mm	FW
141	23	t = 3 - 8 mm	FW
	23	t = 3 - 20 mm	BW
43	23	t = 2 - 40 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge aus Aluminium-Werkstoffen
- Bauteile: Zwischenböden, Dächer, Seitenwände, Hauptquerträger, Zug- und Stoßeinrichtungen
- keine Konstruktion

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Stefan Pommer (IWT) geb.: 11.01.1972

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Dr.-Ing. Frank Ellermann (EWE) geb.: 07.11.1954

Vertreter: Georg Barth (Stufe B) geb.: 25.02.1972
Djurica Zivkovic (IWS) geb.: 09.05.1983

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Stefan Pommer vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/347/0/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.